

615

HTG #1

Beschreibung

Chesterton® 615 HTG #1 ist ein vielseitiges Mittel, welches in allen Anwendungen, die ein Heavy Duty NLGI #1 Schmiermittel benötigen, gebraucht wird.

Die hervorragenden Extremdruckcharakteristiken, zusammen mit der exzellenten Auswaschbeständigkeit gegen Wasser, macht dies eine überlegene Wahl für anspruchsvolle Anwendungen. Der Korrosionsschutz, der den mit 615 geschmierten Oberflächen geboten wird, ist wesentlich größer als bei fast allen Wettbewerbern.

Im Gegensatz zu vielen NLGI #1 Schmiermitteln läuft 615 nicht aus und verhärtet auch nicht. Es kann leicht durch das Schmiermitteldosierungssystem gepumpt werden und ermöglicht Arbeitskosteneinsparung durch Automatisierung.

Bei der Auswahl eines Schmiermittels ist es wichtig das leichteste Schmiermittel auszusuchen, welches die Reibung und die Abnutzung zwischen den bewegenden Teilen effektiv reduziert. Ein NLGI #1 Schmiermittel wird besonders dann wichtig, wenn höhere Lagergeschwindigkeiten auftreten und/oder wenn die Apparaturen sehr niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind. Dies liegt daran, daß ein schweres Schmiermittel bei hohen Geschwindigkeiten mehr Ziehen und Reibung als wünschenswert entwickelt. Bei sehr niedrigen Temperaturen neigt das #2 Schmiermittel mehr dazu extrem steif zu sein, und verursacht somit mehr Reibung und Wärmestauung als ein #1 Schmiermittel. Bei beiden dieser Bedingungen bietet der Chesterton 615 HTG #1 klare und wertvolle Vorteile gegenüber den momentan erhältlichen Produkten.

Zusammensetzung

Chesterton 615 HTG #1 verwendet erfinderische Polymertechnologie, um eine raffinierte Petroleumgrundlage anzudicken und somit unübertroffene Scherfestigkeit mit einem sehr hohen Tropfpunkt zu bieten.

* Verwenden Sie das Chesterton Hochtemperaturfett 615 für Schmieranwendungen, welche ein NLGI #2 Schmiermittel benötigen.

Typische physikalische Eigenschaften

Aussehen	Blaugrün
Konsistenz, NLGI (DIN 51 818)	1
Textur	Butterig mit leichtem Kleben
Spezifische Gravität bei 25°C	0,97
Temperaturbereich über 170 °C muss häufiger nachgeschmiert werden	-45°C bis 204°C
Tropfpunkt (ASTM D2265, DIN 51 801/1)	300°C
Tiefenwirkung (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	310 - 340
Timken OK Belastung (ASTM D2509)	27 kg
Abnutzungstest mit Vierkugelapparat (ASTM D2266, DIN 51 350/5) Nabendurchmesser	0,4 mm
Schweißtest mit Vierkugelapparat (ASTM D2596, DIN 51 350/4) Schweißnaht Belastungsabnutzungsindex	620 kg 70
Scherfestigkeit 10,000 Hübe 100,000 Hübe	+1,4% +2,8%
Ölseparation, % Verlust (ASTM D 1742)	0,2
Lagerstandzeit (ASTM D 3527), Stunden	120
Auswaschbeständigkeit gegen Wasser (ASTM D1264) bei 79°C	<1,0%
Korrosionsbeständigkeit (ASTM B 117), 5% NaCl	>1000 Std. bei 50 µm Schichtstärke

Die Additivzusätze im 615 garantieren, daß sogar wenn das Produkt mit 50% Wasser verunreinigt ist, die durch das Schmiermittel gebotenen hervorragenden Extremdruckeigenschaften und der Korrosionsschutz erhalten bleiben.

Verwenden Sie 615 HTG #1 überall dort, wo Hochgeschwindigkeitsapparaturen oder niedrige Einsatztemperaturen in der Schwerindustrie, die ein überlegenes Schmiermittel mit weicherer Konsistenz* benötigen, vorhanden sind.

Anwendungen

615 HTG #1 sollte zur Schmierung von Teilen und Apparaturen eingesetzt werden, die extremen Drücken und Bedingungen ausgesetzt sind und die ein Schmiermittel mit weicherer Konsistenz benötigen. Es ist besonders effektiv bei hohen Geschwindigkeiten und in Fällen, wo die Temperatur regelmäßig unter 0°C fällt. Es kann in den folgenden Industrien eingesetzt werden:

Metalverarbeitung: Bei Werkzeugmaschinen, mechanischen Pressen, Fräsköpfen, Reduziergetriebe, offenliegende Getriebe, Kurventräger, Winkelkurbeln, Verbindungen und anderen Komponenten.

Papierstoff und Papier: Kalandrager, Hochgeschwindigkeitsspindelgetriebe und die meisten anderen Geräte unter Belastung in feuchten oder nassen Bedingungen, wo die hervorragende Auswaschbeständigkeit gegen Wasser und der Korrosionsschutz die eingeschmierten Teile schützt.

Stahl: Bei Strangguß, Verbindungen, Schwinger, Flammrohrrollen, automatische Brenner, Scheren, Bläser und andere Einsätze, wo die Leistung des Schmiermittels bei hohen Temperaturen die Anzahl wiederholter Schmierungen verringert.

Bergbau: Bei Tragbändern, Mahlmühlen, Brechern, Fördermaschinen und Lagern.

Merkmale

- Leicht pumpbar bei automatischen Schmiermitteldosiermaschinen
- Blutet nicht aus und verhärtet nicht
- Hervorragende Zug- und Rollfestigkeit
- Hervorragender Schutz gegen Korrosion in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit
- Überlegene Wahl bei extremen Temperaturen und Drücken
- NSF H2 – Registrierungsnummer 133941
- ISO L-XCDIB1
- DIN 51 502-KPF 2P-30

Anleitungen

Tragen Sie es mit einer Schmiermittelpistole oder durch automatische Dosierapparaturen auf. Wischen Sie die Schmiernippel ab, um Verschmutzung vor dem Einsatz der Druckpistolen zu entfernen. Überfüllen Sie die Lager nicht; verwenden Sie nur soviel Schmiermittel, um die Freiräume zu füllen. Tragen Sie es in regelmäßigen Abständen neu auf.

Sicherheit

Bevor Sie dieses Produkt verwenden, lesen Sie bitte die Materialsicherheits-Datenblätter (MSDS) oder die für Ihr Gebiet zutreffenden Sicherheitsbestimmungen durch.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
TELEFON: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528
WEB ADDRESS: <http://www.chesterton.com>
© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Gesetzlich geschützte Warenzeichen der A.W. Chesterton Company in den USA und anderen Ländern eingetragen.

ZU BEZIEHEN DURCH:

FORM NO. G79024

615 HTG #1 - GERMAN

REV. 12/14